



Fiche de Données Techniques

BRY-97

LEVURE ALE CÔTE OUEST AMÉRICAINE

LalBrew BRY-97™ est une levure de bière américaine de style côte ouest qui a été sélectionnée dans la collection de cultures de l'Institut Siebel pour sa capacité à produire des fermentations propres pour des ales de haute qualité. LalBrew BRY-97™ est une souche neutre et très atténuante avec une capacité de floculation élevée qui peut être utilisée pour fabriquer une grande variété de bières de style américain. Grâce à l'expression d'une enzyme β -glucosidase, LalBrew BRY-97™ peut favoriser la biotransformation du houblon et accentuer la saveur et l'arôme du houblon. Les ales traditionnelles fabriquées avec LalBrew BRY-97™ comprennent, sans s'y limiter, l'American Pale Ale, l'American Amber, l'American Brown, l'American IPA, l'Imperial IPA, l'American Stout, la Cream Ale, l'American Wheat, la Scotch Ale, la Russian Imperial Stout, la Roggen/Rye, la Old Ale et l'American Barleywine.



PROPRIÉTÉS MICROBIOLOGIQUES

Classée *Saccharomyces cerevisiae*, levure de fermentation haute.

Spécifications de LalBrew BRY-97™ :

Pourcentage de solides	93 % à 97 %
Viabilité	$\geq 5 \times 10^9$ UFC par gramme de levure sèche
Levures sauvages	< 1 pour 10^6 cellules de levures
Diastaticus	Négatif
Bactéries	< 1 pour 10^6 cellules de levures

Le produit fini est seulement mis sur le marché après avoir subi une rigoureuse série de tests.

*Voir la fiche des spécifications pour les détails



PROPRIÉTÉS DE FERMENTATION

Dans nos conditions normales de mout à 20°C (68°F), LalBrew BRY-97™ présente:

Une fermentation vigoureuse pouvant être complétée en 4 jours.

Une atténuation moyenne à élevée et une floculation élevée.

Des arômes et des saveurs neutres avec de légères notes d'esters.

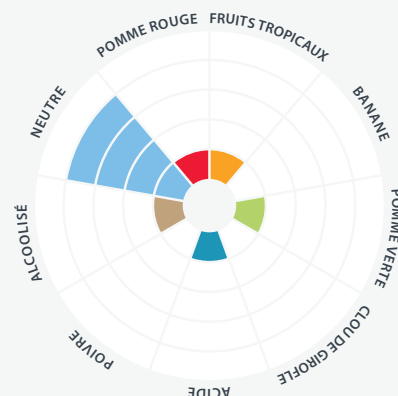
Cette souche est POF négative

La plage de température optimale pour LalBrew BRY-97™ lors de la production de styles traditionnels est de 15 à 22°C (59 à 72°F).

Le temps de latence, le temps de fermentation, l'atténuation et les saveurs dépendent du taux d'ensemencement, des méthodes d'ensemencement, de la température de fermentation et des qualités nutritives du mout. *Si vous avez des questions, n'hésitez pas à nous contacter brewing@lallemand.com*



SAVEURS & ARÔMES



EN BREF

STYLES DE BIÈRES
Ales Américaines

ARÔMES
Neutre et légers esters

PLAGE D'ATTÉNUATION
78 - 84%

PLAGE DE FERMENTATION
15 - 22°C (59 - 72°F)

FLOCULATION
Élevée

TOLÉRANCE À L'ALCOOL
13% vol.

TAUX D'ENSEMENCEMENT
50 - 100g/hL



Fiche de Données Techniques

BRY-97 LEVURE ALE CÔTE OUEST AMÉRICAINE



UTILISATION

Le taux d'ensemencement affectera la performance de la fermentation et les saveurs de la bière. Pour la levure LalBrew BRY 97™, un taux d'ensemencement de 50 – 100g par hL de moût est suffisant pour atteindre des résultats optimaux pour la plupart des fermentations. Des conditions plus stressantes comme une haute densité, l'utilisation de succédanés ou une acidité élevée peuvent nécessiter des taux d'ensemencement plus élevés et des nutriments en supplément pour s'assurer d'une fermentation saine.

LalBrew BRY 97™ peut être réensemencée comme n'importe quelle levure selon vos procédures de manipulation de la levure. L'aération du moût est requise en cas de réensemencement.



STOCKAGE

La levure LalBrew BRY 97™ doit être stockée dans un emballage scellé sous vide au sec sous 4°C (39°F). La levure perd rapidement son activité après exposition à l'air ambiant.

N'utilisez pas de paquets de 500g ou 11g qui ne sont plus sous vide. Les paquets ouverts doivent être rescellés, stockés au sec sous 4°C (39°F), et utilisés dans les 3 jours. Si le paquet ouvert est rescellé sous vide immédiatement après ouverture, la levure peut être stockée sous 4°C (39°F) jusqu'à la date d'expiration. N'utilisez pas la levure après la date d'expiration indiquée sur le paquet.

La performance est garantie pour tout stockage correct et avant la date d'expiration. Cependant, la levure de brasserie sèche Lallemmand est très robuste et certaines souches peuvent tolérer de brèves périodes en conditions sous-optimales.



ENSEMENCEMENT DIRECT

L'ensemencement direct est la méthode préférée pour inoculer le moût. Cette méthode, plus simple que la réhydratation, permet d'obtenir des performances de fermentation plus régulières et de réduire les risques de contamination. Il suffit de saupoudrer uniformément la levure sur la surface du moût dans le fermenteur au fur et à mesure de son remplissage. Le mouvement du moût remplissant le fermenteur aidera à mélanger la levure dans le moût.

Pour LalBrew BRY-97™, il n'y a pas de différences significatives dans les performances de fermentation lors de l'ensemencement direct par rapport à la réhydratation.



RÉHYDRATATION

La réhydratation de la levure avant l'ensemencement ne doit être utilisée que lorsque l'équipement ne facilite pas l'ensemencement direct. Des écarts importants par rapport aux protocoles de réhydratation peuvent entraîner des fermentations plus longues, une sous-atténuation et un risque accru de contamination. Les procédures de réhydratation sont disponibles sur notre site web.

Pesez la levure dans la fourchette de taux d'ensemencement recommandée. Les calculateurs de taux d'ensemencement optimisés pour la levure liquide peuvent entraîner un sur-ensemencement important.



LE COIN DU BRASSEUR

Pour plus d'informations sur nos levures, notamment :

- › Documents techniques
- › Documents sur les meilleures pratiques
- › Recettes
- › Calculateur de taux d'ensemencement et autres outils de brassage

Scannez ce QR code pour visiter le coin du brasseur sur notre site web.

NOUS CONTACTER

Si vous avez des questions, n'hésitez pas à nous contacter à l'adresse brewing@lallemand.com. Nous avons une équipe de représentants techniques qui pourront vous aider et vous guider dans vos fermentations.

www.lallemandbrewing.com
brewing@lallemand.com